

Pressemeldung

Die Doppelspindel-FSW-Portalanlagen der neuen D-DSM Serie sorgen für einen Produktivitätsschub

Durch eine neuerliche Erweiterung des Maschinen-Portfolios zur Rührreibschweiß-Technologie (Englisch: Friction Stir Welding, kurz FSW) ermöglicht Grenzebach den Anwendern einen deutlichen Produktivitätsschub.

Mit den innovativen Doppelspindel-FSW-Portalanlagen der D-DSM-Serie (D-DSM: **D**ouble **S**pindle **D**ynamic **S**tirring **M**achine) stehen dem Nutzer via weiterer Portalbrücke zwei unabhängig voneinander operierende Schweißköpfe zur Verfügung. „Mit den neuen D-DSM Doppelspindel-Anlagen lassen sich die effektiven Taktzeiten signifikant reduzieren. Durch unsere Portfolio-Erweiterung können die Anwender der Rührreibschweiß-Technologie die Produktivität enorm steigern und das bei gleichbleibend hoher Qualität der Fügeergebnisse“, sagt Sahin Sünger, Produktmanager für die Rührreibschweiß-Technologie bei Grenzebach.

Bauteile zweiseitig zuführen

Als Systemintegrator und Anbieter von Rührreibschweiß-Anlagen mit langjähriger Erfahrung bietet Grenzebach FSW-Gesamtprozesslösungen für die industrielle Serienproduktion und arbeitet zudem laufend an Innovationen. Mit der D-DSM-Serie können Unternehmen gerade bei großen Produktionsvolumen wirtschaftliche Potenziale erschließen. „Durch die höhere Effektivität im Produktionseinsatz reduzieren sich Anlagen- und Equipmentbedarf deutlich, die notwendige Gesamtinvestition sinkt signifikant“, erläutert Sahin Sünger. Zur höheren Effektivität trägt bei der D-DSM-Serie auch das zweiseitige Bauteilzuführungssystem bei, welches eine hauptzeitparallele Beladung der Maschine ermöglicht.

Höchste Qualität mit DynaSTIR

Die FSW-Technologie sorgt für langzeitbeständige, feste, medien- und druckdichte Verbindungen. Beim Rührreibschweißen, einem Schweißverfahren, das ohne Schmelze auskommt, entstehen keinerlei Poren und Heißrisse. Genau diese Effekte sind es, die beim konventionellen Schmelzschweißen oft zu Undichtigkeiten führen. Für höchste Qualität steht dabei die DynaSTIR-Werkzeugtechnologie von Grenzebach, die im Vergleich zu konventionellen Reibwerkzeugen eine Reduktion der Prozesskräfte um bis zu 50 Prozent und damit eine schonende Bauteilbearbeitung ermöglicht. Zudem ist auch der Wärmeeintrag geringer. Es entsteht daher weniger Verzug und die Bauteile bleiben maßhaltig.

Anspruchsvolle Bauteile

Rührreibschweißen kommt heute aufgrund seiner vielfältigen technologischen Vorteile in zahlreichen Industrien zum Einsatz: Von der Automobilindustrie mit anspruchsvollen Bauteilen wie Wärmetauschern oder Batteriewannen bis hin zu Consumer Electronics.

Höchste Dichtigkeit bei noch geringeren Taktzeiten: Wer sich selbst ein Bild machen will von den jüngsten Grenzbach Portfolio-Erweiterungen im Bereich der FSW-Technologie, hat bei der Schweißen in Linz vom 10.09. bis 12.09.2019; Stand 411 die Gelegenheit dazu.

Grenzebach
Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1-3
86663 Asbach-Bäumenheim

Kontakt:
Lisa Reitschuster
Tel: +49 906 982-2068
lisa.reitschuster@
grenzebach.com

Pressemeldung

Fachliches Sparring inklusive

Vor, während und nach der Messe gilt: Die FSW-Experten von Grenzebach stehen jederzeit als Ansprechpartner für die individuelle Ausarbeitung von Fügekonzepten zur Verfügung. Bereits in der Designphase von Bauteilen unterstützt Grenzebach bei der FSW-gerechten Auslegung von Baugruppen. Sünger unterstreicht: „Eine kooperative Partnerschaft und ein intensives fachliches Sparring mit unseren Kunden ist uns besonders wichtig. Die individuellen Anforderungen aus der Praxis nehmen wir auf, um die FSW-Technologie weiter zu verfeinern.“



Ob für das Schweißen von Batteriewannen für die E-Mobilität oder anderen Anwendungen: Mit den Doppelspindel-FSW-Portalanlagen der D-DSM-Serie ermöglicht Grenzebach noch schnelleres und effizienteres Arbeiten. D-DSM steht für Double Spindle Dynamic Stirring Machine. Durch die Erweiterung der DSM um eine weitere Portalbrücke stehen dem Anwender zwei unabhängig operierende Schweißköpfe zur Verfügung. Quelle: Grenzebach



Dichtschweißen für viele Branchen und Belange: Die kompakten 4-Achs-Portalmaschinen der DSM-Serie (DSM = Dynamic Stirring Machine) hat Grenzebach speziell für die Anforderungen des FSW-Verfahrens entwickelt. Im Vordergrund der Maschinenauslegung standen eine dynamische und präzise Prozessführung sowie ein intuitives Steuerungs- und Bedienkonzept. Quelle: Grenzebach

Pressemeldung



Beim Rührreibschweißen erzeugt ein drehender Reibstift durch Reibung und Druck an der Nahtstelle die benötigte Prozesswärme. Der Werkstoff wird durch die eingebrachte Wärme plastisch verformbar und durch die Rotation des Werkzeugs entlang der Nahtstelle verrührt. Quelle: Grenzebach

Grenzebach ist ein weltweit führender Spezialist für die Automation industrieller Prozesse. Das Unternehmen entwickelt für die globalen Märkte der Glas- und Baustoffindustrie sowie der Intralogistik maßgeschneiderte Automatisierungslösungen von der Planung bis zur Fertigung und Inbetriebnahme. Die langjährige Erfahrung sowie die kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte und Services machen Grenzebach zu einem weltweit gefragten Partner. 3.000 installierte Anlagen in 55 Ländern sprechen für Qualität und Zuverlässigkeit. Mit einer Exportquote von über 90 Prozent zählt die mittelständische Unternehmens-Gruppe zu den Global Playern.